YARWAY



AVISO

Por razones de seguridad, es importante adoptar las siguientes precauciones antes de comenzar a trabajar con la válvula:

- Lea y comprenda esta hoja, todas las etiquetas de aviso adosadas a la válvula y las Instrucciones de Instalación, Operación y Mantenimiento de Yarway para esta válvula (IOM).
- El manual IOM aplicable para esta válvula debería ir adjunto o estar incluido; si no es así, contacte con su representante de Pentair Yarway.
- El personal que hace ajustes de las válvulas debería emplear equipos y vestimenta normalmente empleado para trabajar con el proceso allí donde la válvula se instala.
- 4. La línea y la válvula de servicio deben quedar despresurizadas, vaciadas, enfriadas y venteadas antes de proceder a la instalación o a la reparación de la válvula.
- La manipulación de todas las válvulas debe ser llevada a cabo por personal adiestrado en todos los aspectos de las técnicas de procedimientos manuales y mecánicos de manipulación.
- Cerciórese de que las limitaciones de presión y temperatura estampadas en la placa de características sean superiores o iguales a las condiciones de servicio.
- No modifique la válvula sin autorización por escrito de Yarway Corporation.
- Instale las válvulas empleando juntas y componentes de tornillería en conformidad de los reglamentos aplicables y emplee técnicas en conformidad con la práctica aceptada de montaje de tuberías.

Contacto

Yarway Corporation 480 Norristown Road Blue Bell, PA 18976 EE. UU. de América Tel.: 610-825-2500

Fax: 610-825-2500

Instrucciones de operación y seguridad Válvulas de control de recirculación automática (válvulas ARC)

Estas instrucciones se deben leer y comprender plenamente antes de proceder a la instalación.

Instalación

- Las válvulas de control de recirculación automática (ARC) son unidireccionales y van dotadas de una flecha de flujo. Las válvulas deben instalarse con la flecha señalando en la dirección del flujo.
- A no ser que se especifique de manera expresa en el plano general, la posición de instalación de la válvula es vertical u horizontal.
- 3. Extraiga las cubiertas protectoras de los extremos o caras de la válvula.
- 4. En el caso de válvulas embridadas, cerciórese de que las bridas y juntas que se corresponden estén limpias y exentas de daños. Para válvulas de soldadura a tope cerciórese de que el perfil para soldar está limpio y en una condición apropiada para proceder a la soldadura.
- 5. Si se diese la presencia de partículas abrasivas en el sistema de tuberías (escoria de soldaduras, arenilla, etc.), esto podría causar daños en las áreas de cierre de la válvula. El sistema debe lavarse a presión o soplarse para limpiarlo antes de proceder a su operación. Extraiga el material de embalaje del interior de la válvula.
- 6. Si los extremos de la válvula son embridados, cerciórese de que las bridas que se corresponden en los tubos estén alineadas correctamente; los pernos deberían entrar fácilmente por los orificios encarados de las bridas. Apriete los pernos de las bridas siguiendo las instrucciones IOM de Yarway para la válvula.
- Monte la válvula en la tubería asegurando el espacio libre necesario y un fácil acceso para el desmontaje y sustitución de los internos.
- Las limitaciones de temperatura para soldadura y tratamiento térmico (si son aplicables) estarán indicadas en las Instrucciones de Instalación, Operación y Mantenimiento (IOM) de Yarway para la serie de válvulas ARC de Yarway que se instalen, esto es, las series 5300, 9100, 9200, 9300, 9100BPR.
- La válvula ARC de Yarway puede estar abierta o cerrada cuando se proceda a soldar las conexiones.
- 10. Consulte el punto de limpieza a chorro. Los materiales usuales de la válvula son resistentes a los fluidos decapantes (como lo es el material de la tubería). Si se precisa de fluidos decapantes, compruebe la resistencia al decapado con la compañía de decapado. Yarway no será responsable de los daños que pueda sufrir la válvula debido a procesos de limpieza química. También pueden darse daños durante la limpieza a chorro con cuerpos extraños a altas velocidades, p.e., en los asientos de las válvulas. Sustituya las juntas y los cierres que entren en contacto con fluido decapante, limpie cuidadosamente las áreas de cierre antes de proceder a la sustitución.

Yarway no acepta responsabilidades cuando no se observen y sigan las instrucciones y normas de montaje y mantenimiento, así como las advertencias e indicaciones de precaución.

Operación / Vida de servicio e inspección / Mantenimiento / Repuestos

Lea todas las etiquetas de advertencia adosadas a la válvula antes de proceder a la operación o al mantenimiento

Operación

Las válvulas ARC de Yarway son operadas automáticamente por el flujo del fluido dentro de las válvulas.

Vida de servicio e inspección

La vida de servicio que se espera puede variar con las condiciones de operación. Los intervalos de inspección deberían establecerse por la experiencia en el emplazamiento. Los métodos de inspección deben ser según las Instrucciones IOM.

Mantenimiento

No se precisa de ningún mantenimiento habitual aparte de una inspección periódica para asegurar la operación y el cierre satisfactorios. Consulte las Instrucciones IOM para su válvula.

Repuestos

Las válvulas ARC de Yarway quedan identificadas por un número de serie estampado en la placa de características. Mencione este número de referencia cuando haga un pedido de repuestos.

Almacenamiento / Protección / Selección / Categoría

Almacenamiento

Cuando las válvulas ARC de Yarway deban guardarse durante un cierto tiempo antes de su montaje, el almacenamiento se debe realizar en el embalaje original, manteniendo en su lugar cualquier recubrimiento impermeable o elemento antihumedad que venga en dicho embalaje. El almacenaje debe realizarse fuera de contacto con el suelo, en un recinto cerrado, limpio y seco. Si el almacenamiento va a exceder de un periodo de seis meses, se deben cambiar las bolsas de agente antihumedad (si vienen originalmente) en este intervalo.

Protección

Las válvulas ARC de Yarway se suministran con cubiertas de plástico para proteger las caras embridadas y los extremos dispuestos para la soldadura a tope. Para proteger la válvula de daños, los envoltorios y / o cubiertas no se deben retirar hasta el mismo momento de su instalación en la tubería.

Selección

Asegúrese de que el material de construcción de la válvula y los límites de temperatura y presión que aparecen en la placa de características son los adecuados para el fluido de proceso y las condiciones de operación y las normas aplicables para las tuberías. En caso de duda consulte con Yarway.

Categoría

Las válvulas ARC de Yarway se fabrican y suministran en conformidad con 97/23 EC - Categoría III, módulo H - Grupos para gas y líquidos 1 y 2. Las limitaciones de presión y temperatura se indican en la placa de características de la válvula.